

HM 45 T2 1,5kW

Datos generales de la serie HM / HMA



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Ventilador con envolvente tubular reforzada fabricada en chapa de acero laminado.
- Montaje modular del conjunto motor hélice que permite una total versatilidad en caso de cualquier cambio.
- Protegidos contra la corrosión mediante recubrimiento en polvo de resina epoxy.
- Motor asíncrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento clase F. Voltajes Standard 230V 50Hz para motores monofásicos, 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 5,5CV y 400/690V 50Hz para potencias superiores.
- HM: Hélice de poliamida reforzada con fibra de vidrio de ángulo variable en paro y en origen.
- HMA: Hélice en fundición de aluminio de ángulo variable en paro y en origen.

APLICACIONES:

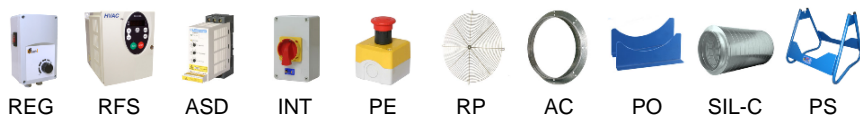
Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:

- Renovación de aire en todo tipo de edificios e industrias.
- Extracción de humos (máximo 50-60°C).
- Temperatura máxima de trabajo en continuo: monofásicos 50°C, trifásicos 60°C.

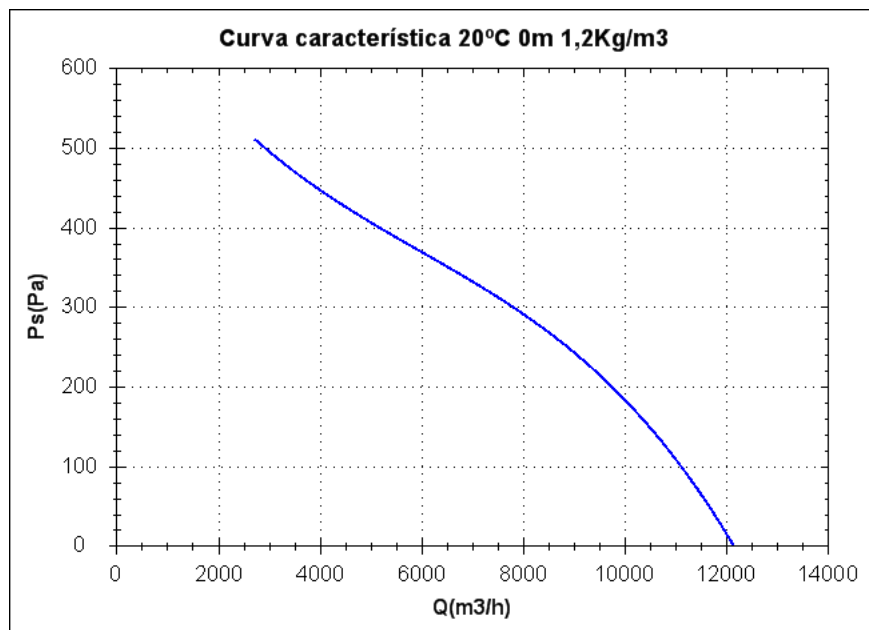
BAJO DEMANDA:

- Hélice reversible 100%.
- Ventiladores para trabajar a 60Hz y voltajes especiales.
- Envolvente en chapa galvanizada en caliente o acero inoxidable.

Accesorios de la serie HM / HMA



Curva característica



Punto de diseño

Q(m³/h)	
Ps(Pa)	

Punto de servicio

Rpm turbina	
Temp. max.(°C)	
Q(m³/h)	
Ps(Pa)	
Pd (Pa)	
Pt(Pa)	
Vel. aire(m/s)	

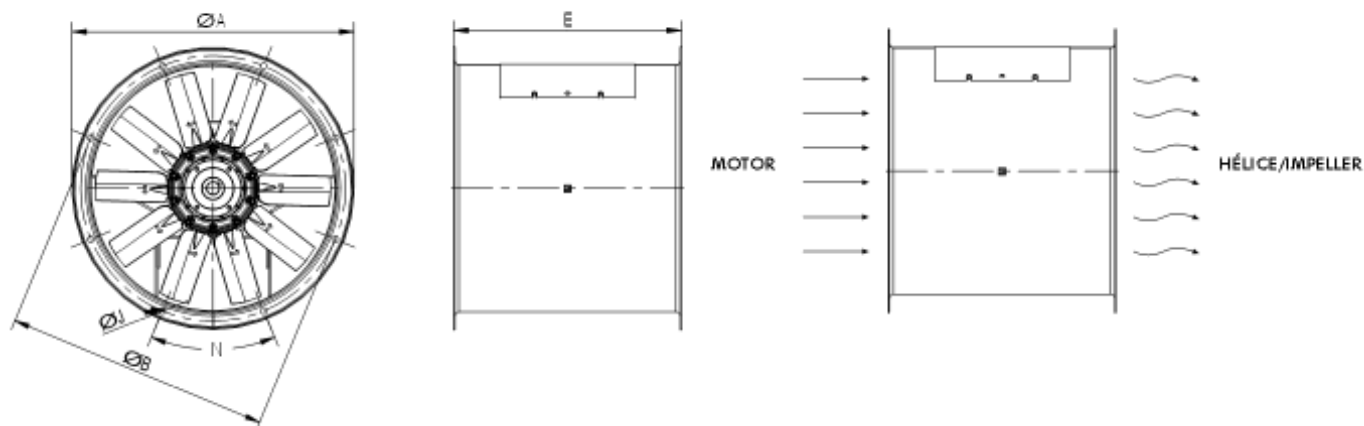
Datos técnicos

Turbina rpm	2800
Motor rpm	
Peso aprox.(kg)	22
Caudal máximo(m³/h)	12100

Potencia(kW)	1,5
Imax 230V(A)	-
Imax 400V(A)	3,25
Imax 690V(A)	1,9

HM 45 T2 1,5kW

Esquema de dimensiones



Dimensiones (mm)

A \varnothing =530	B \varnothing =500	E=430	J \varnothing =12	N=8
----------------------	----------------------	-------	---------------------	-----

Esquema de conexiones

